

プリズム高輝度反射コーン(筒部全面反射仕様)

【目的・用途】

- 1 コーン筒部全体にプリズム高輝度反射シート(2色)を貼付け視認性能を向上させ安全性を高める
- 2 蛍光色の反射シートを使用し、昼夜間及び薄暮時にも良好な視認性を保持する。

【作業内容】

- 1 コーン筒部の表面処理(プライマー処理等)
- 2 プリズム高輝度反射シート筒部全体に貼り付け(2色、交互貼り)
- 3 反射シートのエッジ処理(剥がれ、雨水侵入防止等目的)
- 4 NEXCOロゴマークシール、事務所名他ネームシール貼り付け
- 5 ベース部 手穴開け加工

【材料・仕様】

- 1 カプセルプリズム型高輝度反射シート

蛍光黄緑(PX8423)

蛍光黄赤(PX8424)

《表面硬度》

JIS K 5600-5-4に準拠する鉛筆引っかかり硬度試験装置を用い、JIS A 5508に規定のN100くぎを使用し、おもり1.0kg、試験台の移動速度300mm/分で表面を引っかいたとき、表面を貫通する傷のつくことがないこと。

観測角	入射角	蛍光黄緑(PX8423)	蛍光黄赤(PX8424)
1/3°	5°	122	65
	30°	67	40
	40°	64	20
2°	5°	3	1.5
	30°	1.5	0.9
	40°	1.0	0.8

JIS Z 9117の方法で測定

単位: candela/lux/m²

《促進耐候試験》

サンシャインカーボン促進耐候試験1000時間後、色褪せや著しい反射性能の低下がない事

- 2 コーン表面処理用プライマー

C-100 (使用及び処理の方法は、メーカー取扱い基準に準ずること)

空気中の水分と反応して、時間の経過とともに高い接着性を発揮する合成樹脂系溶剤(トルエン及び酢酸エチル)



滑り止めゴム(オプション)